



ULTIMATIVE VIELSEITIGKEIT UND LEISTUNG

HYDROBURST® 100XT

»»» **DOPPELT SO SCHNELLES ARBEITEN**

Je nach Baustellenbedingungen können Sie zwischen 50to und 100to Modus wählen

»»» **DUKTIL- UND STAHLROHR BERSTEN**

Mit Spezialwerkzeugen die zähesten Rohre und Reparaturschellen bersten

»»» **HYDRAULISCHE NIVELLIERSTÜTZEN**

Höhenjustierungen können während dem Betrieb angepasst werden

»»» **KABELFERN BEDIENUNG**

Übernehmen Sie die Kontrolle ausserhalb der Grube, mit einer verbesserten Übersicht



»»» **GELDBRINGENDE VIELSEITIGKEIT**

Kompakt genug für DN100mm und genügend Leistung für DN400mm Rohre

»»» **INNOVATIVE ROD SPINNER**

Eine Branchenneuheit von Hammerhead

»»» **HOCHWERTIGSTE STANGEN**

Hergestellt aus wärmebehandelter Legierung, machen die Stangen langlebig, leicht und wirtschaftlich

EIN BERSTER MIT VIELEN EINSATZMÖGLICHKEITEN

Der Hammerhead HydroBurst 100XT ist ein leistungsstarkes und kompaktes Gerät, für den Bersteinsatz für Abwasser-, Wasser- und Gasleitungen.

Der Bedienerfreundliche 100XT kann Rohre bis zu 400mm bersten und ist kompakt genug, um auch kleine Rohre ab 100mm effizient zu ersetzen.

Mit nur einem Berster können Sie eine breite Palette von Arbeiten erledigen und maximieren so Ihre wirtschaftlichkeit. Der HydroBurst 100XT wurde entwickelt, um Effizienz und Produktivität zu steigern, mit maximaler Zuverlässigkeit und hoher Leistung auf der Baustelle.



AUTOMAT ROD SPINNER. Das innovative Rod Spinner System kann die nächste Stange während dem Stoss- oder Zugvorgang an- und abkupplern. Somit wird die Zug- und Stossgeschwindigkeit massiv erhöht. Eine Klemmvorrichtung hält die Stangen zudem immer unter Zug und verhindert somit das Rückprallen der Stangen.

INTUITIVE FERNBEDIENUNG.

Der 100XT wird mit einer kabelgebundenen Fernbedienung bedient, welches dem Bediener ein Arbeiten ausserhalb der Grube ermöglicht, mit einer verbesserten Übersicht und maximaler Sicherheit. Zudem hat der Bediener der Stangen mehr Platz zum arbeiten.



DOPPELT SO SCHNELL. Bei durchschnittlichen Bodenverhältnissen dauert eine Arbeit von 120m etwas mehr als 2 Stunden. Wenn es die Situation erlaubt und keine 100to benötigt werden, kann auf den 50to Modus gewechselt werden um mit einer doppelt so schnellen Arbeitsgeschwindigkeit des Hydrauliksystems zu bersten.

(FAST) ALLES DURCHBRECHEN. Der 100XT verfügt über langlebige und wirtschaftliche Stangen aus einer wärmebehandelten Legierung. Sie sind leicht und verfügen über ein bewährtes API-Gewindedesign mit einer maximalen Verbindungseigenschaft für den Einsatz in engen Radien, durch verkrustete und zusammengebrochene Leitungen und in langen Einsatzdistanzen.

SPEZIFIKATIONEN

BERSTEINHEIT	Rohreinsatzbereich	100mm – 400mm
	Max. Zugkraft	90.2to
	Abmessungen l / b / h	2.11m / 0.76m / 1.00m*
	Gewicht	1,451Kg**
	Drehmoment	339Nm
	Rod Spinner	Standard, powered
	Hintere Stützfüsse	Standard, manuel
	Vertikale Stützfüsse	Standard, powered
	Stangenausstossung (122m)	26 Minuten
	Fernbedienung	Standard, kabelgebunden

HYDR.-AGGREGAT	Motor	Kubota®
	Kühlsystem	Water cooled
	Leistung	72.7 PS bei 2,200 rpm
	Hydr. Pumpenvolumen	165 lt./min bei 2,200 rpm
	Hydr. Pumpendruck, max.	310 Bar
	Abmessungen l / b / h	2.10m / 1.30m / 1.70m
PIPES	Gewicht	1,451 Kg**
	Stangengewicht	15.2 Kg
	Stangendurchmesser	63.5mm
	Stangenlänge	1.00m

*Höhe mit eingefahrenen Stützfüssen. **Ungefähre Gewichtsangabe.



Schützenstrasse 6
6234 Triengen
+41 (0)62 775 00 01
office@dwl.ch
dwl.ch

