

HX75 VACUUM EXCAVATOR



KEY FEATURES/BENEFITS

BOOSTED POWER

Equipped with a 74-hp (55-kW) Kubota® engine, the HX75 gives you more power for your large-scale jobs.

THREE-STAGE FILTRATION SYSTEM

Standard cyclonic three-stage filtration system cleans air before it reaches critical machine components.

POWERFUL WATER SYSTEM

The HX75 features a best-in-class 1,315-cfm (37.2-m³/min) blower and a water pressure capacity of 3,000 psi (207 bar) to maximize productivity.

ADDED VERSATILITY

Compact without sacrificing power or performance, the HX75 is ideal for microtrenching, slot trenching, potholing, and large cleanup tasks.

IMPROVED PRODUCTIVITY

An auto-clutching feature disengages the water pump when water is not in use, allowing full system power to the blower.

POWER BOOM

A hydraulically powered boom with 330-degree rotation and self-locking gear reduces manual labor for the operator.

INTRODUCING THE
HX75
VACUUM
EXCAVATOR



HX75 VAKUUM SAUGBAGGER SPEZIFIKATIONEN

ABMESSUNGEN	U.S. 500 GAL, 1892lt Aushubtank / 200 GAL, 757lt Wasser	METRISCH
Länge	232.1 in	5.90 m
Breite	96 in	2.44 m
Höhe	87.9 in	2.23 m
Gewicht, leer	9,008 lb	4086 kg
Anhängergesamtgewicht	17,000 lb	7711 kg

ABMESSUNGEN	800 GAL, 3028lt Aushubtank / 200 GAL, 757lt Wasser	
Länge	269.4 in	6.84 m
Breite	96 in	2.44 m
Höhe	88.2 in	2.24 m
Gewicht, leer	10,000 lb	4536 kg
Anhängergesamtgewicht	20,000 lb	9072 kg

ABMESSUNGEN	800 GAL, 3028lt Aushubtank / 400 GAL, 1514lt Wasser	
Länge	269.4 in	6.84 m
Breite	96 in	2.44 m
Höhe, mit Ausleger	110.2 in	2.80 m
Gewicht, leer	10,830 lb	4912 kg
Anhängergesamtgewicht	24,000 lb	10886 kg

ANTRIEBSMOTOR		
Motor	Kubota® V3307-CR-T-E4B	
Kraftstoff	Diesel	
Kühlung	Flüssigkeit	
Luftansaugung	Turbo	
Anzahl Zylinder	4	
Brutto Nennleistung laut Hersteller	74.3 hp	55.2 kW
Emissions Grenzwert	EPA Tier 4	EU Stage IIIB
Nenn Drehzahl	2,600 rpm	

FLÜSSIGKEITSMENGEN		
Dieseltank	30 gal	113.6 L
Motorenoel	12 qt	11.4 L
Hydraulik Reservoir	10 gal	37.9 L
Hydrauliksystem	12 gal	45.4 L
Kühlsystem	2.8 gal	10.6 L
Wasserpumpenoel	0.7 qt	0.7 L

VAKUUMSYSTEM		
Gebälse	1,315 cfm	37.2 m³/min
Vakuum, max	16 in Hg	406 mm Hg
Vakuumtank Kapazität	800 gal	3028 L
Tankausgangsgröße	6 in	152 mm
Filtertyp	Auswaschbares Polyester	
Filterfläche	73 ft²	6.8 m²
Saugschlauch	4 in	102 mm

WASSERSYSTEM		
Wasserpumpe	5.5 gpm	20.8 l/min
Pumpendruck, max	3,000 psi	207 bar

HYDRAULIKSYSTEM		
	Zahnradpumpe	
Durchflussmenge	7.5 gpm	28 l/min
Arb.druck	2,500 psi	172 bar

Die Spezifikationen sind allgemein und können ohne Vorankündigung geändert werden. Wenn genaue Messungen erforderlich sind, Geräte sollten gewogen und gemessen werden. Aufgrund der gewählten Optionen stimmen die gelieferten Geräte möglicherweise nicht unbedingt mit den gezeigten überein.

