

# HX50 VACUUM EXCAVATOR



## KEY FEATURES/BENEFITS

### UNBEATABLE POWER

Equipped with a 49-hp (36.5-kW) Kubota® diesel engine, the HX50 packs more power to do more jobs with a low-profile design.

### THREE-STAGE FILTRATION SYSTEM

Standard, advanced filtration system cleans air before it reaches critical machine components.

### EFFICIENT WATER SYSTEM

The HX50 features a 1,005-cfm (28.3-m<sup>3</sup>/min) blower and a water pressure capacity of 3,000 psi (207 bar) to maximize productivity.

### IMPROVED PRODUCTIVITY

An auto-clutching feature disengages the water pump when water is not in use, allowing full system power to the blower.

### OPTIMIZED AIR FLOW

A patent-pending make-or-break seal design optimizes air flow for increased efficiency and simplified plumbing.

### POWER BOOM

A hydraulically powered boom, available on the 17K GVWR and 24K GVWR with 330-degree rotation and self-locking gear reduces manual labor for the operator.

INTRODUCING THE  
**HX50**  
VACUUM  
EXCAVATOR



# HX50 VAKUUM SAUGBAGGER SPEZIFIKATIONEN

	U.S.	METRISCH
<b>ABMESSUNGEN</b>	<b>500 GAL, 1892lt Aushubtank / 200 GAL, 757lt Wasser</b>	
Länge	232.1 in	5.90 m
Breite	96 in	2.44 m
Höhe	87.9 in	2.23 m
Gewicht, leer	8,640 lb	3919 kg
Anhängergesamtgewicht	17,000 lb	7711 kg
<b>ABMESSUNGEN</b>	<b>800 GAL, 3028lt Aushubtank / 200 GAL, 757lt Wasser</b>	
Länge	269.4 in	6.84 m
Breite	96 in	2.44 m
Höhe	88.2 in	2.24 m
Gewicht, leer	9,610 lb	4359 kg
Anhängergesamtgewicht	20,000 lb	9072 kg
<b>ABMESSUNGEN</b>	<b>800 GAL, 3028lt Aushubtank / 400 GAL, 1514lt Wasser</b>	
Länge	269.4 in	6.84 m
Breite	96 in	2.44 m
Höhe	88.7 in	2.25 m
Gewicht, leer	10,990 lb	4985 kg
Anhängergesamtgewicht	24,000 lb	10886 kg
<b>ANTRIEBSMOTOR</b>		
Motor	Kubota® D1803-CR-TE4B	
Kraftstoff	Diesel	
Kühlung	Flüssigkeit	
Luftansaugung	Direkt	
Anzahl Zylinder	3	
Brutto Nennleistung laut Hersteller	49.6 hp	37 kW
Emissions Grenzwert	EPA Tier 4	EU Stage IIIA
Nenn Drehzahl	2,700 rpm	
<b>FLÜSSIGKEITSMENGEN</b>		
Dieseltank	30 gal	113.6 L
Motorenoel	8 qt	7.6 L
Hydraulik Reservoir	10 gal	37.9 L
Hydrauliksystem	12 gal	45.4 L
Kühlsystem	2.6 gal	9.8 L
Wasserpumpenoil	0.7 gal	0.7 L
<b>VAKUUMSYSTEM</b>		
Gebläse	1,005 cfm	28.5 m <sup>3</sup> /min
Vakuum, max	16 in Hg	406 mm Hg
Vakuumtank Kapazität	800 gal	3028 L
Tankausgangsrösse	6 in	152 mm
Filtertyp	Auswaschbares Polyester	
Filterfläche	73 ft <sup>2</sup>	6.8 m <sup>2</sup>
Saugschlauch	4 in	102 mm
<b>WASSERSYSTEM</b>		
Wasserpumpe	5.3 gpm	20.1 l/min
Pumpendruck, max	3,000 psi	207 bar
<b>HYDRAULIKSYSTEM</b>		
Durchflussmenge	5.5 gpm	21 l/min
Arb.druck	2,500 psi	172 bar

Die Spezifikationen sind allgemein und können ohne Vorankündigung geändert werden. Wenn genaue Messungen erforderlich sind, Geräte sollten gewogen und gemessen werden. Aufgrund der gewählten Optionen stimmen die gelieferten Geräte möglicherweise nicht unbedingt mit den gezeigten überein.

