

FX20 SPEZIFIKATIONEN

ABMESSUNGEN MIT GRUNDRAHMEN

Länge	2.8 m
Breite	1.6 m
Höhe	1.9 m
Leergewicht	723 kg
Gewicht mit leerem Wassertank und mit Wasser gefülltem Aushubtank	1236kg
Gewicht mit vollem Wassertank und leerem Aushubtank	1018 kg
Gewicht mit vollem Wassertank und mit Wasser gefülltem Aushubtank	1530 kg

LEISTUNG

Motor	Kohler® CH740S
Treibstoff	Benzin
Kühlungsmodus	Luft
Einspritzung	Vergaser
Anzahl Zylinder	2
Hubraum	725 cm ³
Hubbohrung	83 mm
Lauf	67 mm
Bruttoleistung gem. Hersteller (SAEJ1940)	20.1 kW
Drehzahl	3600 u/min
Fassung vom Treibstofftank	38 l

SCHALLPEGEL

Lautstärke	110 dBA
Schalldruck nach ISO	84 dBA

VAKUUMSYSTEM

Förderleistung	15.3 m ³ /min
Antriebstyp	Riemengetriebe
Max. Vakuum	381 mm Hg
Fassungsvermögen des Vakuums-tanks	568 l
Durchmesser des Auslassventils	102 mm
Durchmesser des Einlassventils des Reservoirs	102 mm
Tank-Kippwinkel, nicht verstellbar	45°
Filtertyp	Polyester (Waschbar)
Filterfläche	6.9 m ²
Fassungsvermögen des Zyklonfil-terabscheiders	17 l

WASSERSYSTEM

Inhalt des Wassertanks	303 l
Durchflussmenge Wasserpumpe	9.8 l/min
Max. Druck der Wasserpumpe	207 bar
Kupplungstyp	Elektrisch mit autom. Auskupplung und Stoppfunktion bei niedrigem Wasserstand
Optional	Schlauchrolle

BATTERIE

Spannung	12 V
Reservekapazität SAE	41 min
SAE-Kaltstart-Strom bei 18°C	340 A

Die technischen Daten sind allgemein gehalten und können ohne Vorankündigung geändert werden. Wenn genaue Messungen erforderlich sind, muss das Gerät gewogen und gemessen werden. Aufgrund der gewählten Optionen entspricht das gelieferte Gerät nicht unbedingt der obigen Beschreibung.

DAS DITCH WITCH® SAUGSYSTEM UMFASST FOLGENDES:



ELEKTRONIK

Bevor Sie graben, sollten Sie einige Dinge wissen. Nachdem Sie die örtlichen Versorgungsunternehmen angerufen haben, um unterirdische Telefon- und Fernsehabel, Stromleitungen, Gas- oder Wasserleitungen ausfindig zu machen, kann die Überprüfung ihrer Lage mit einem von Ditch Witch angebotenen Ortungssystem durchgeführt werden. Von unseren leichten tragbaren Einheiten bis hin zu unserem extrem vielseitigen und genauen UtiliGuard™ -System helfen Ihnen die Ortungssysteme von Ditch Witch dabei, Ihre Effizienz und, was am wichtigsten ist, Ihre Sicherheit zu verbessern.



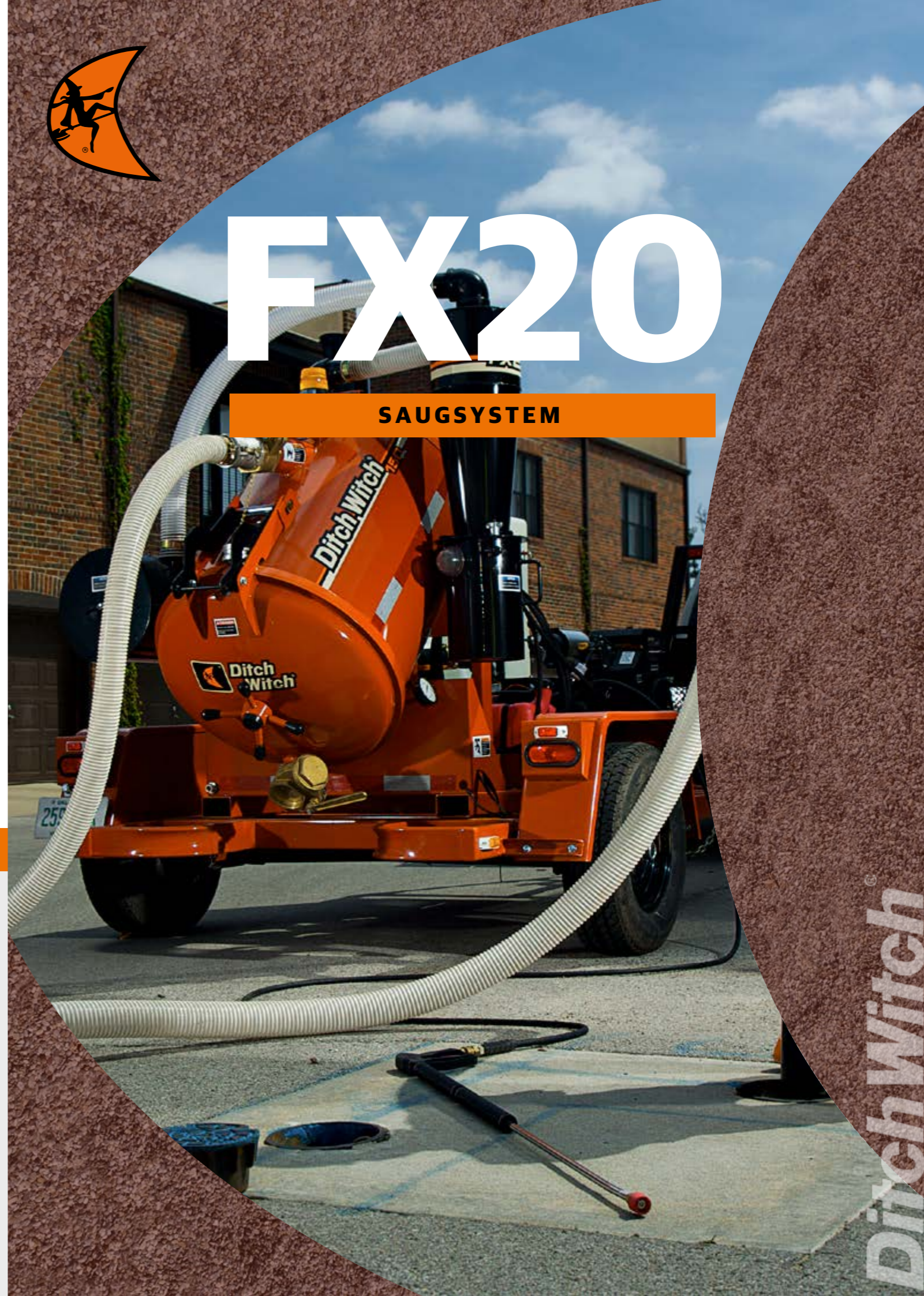
HORIZONTAL BOHRGERÄTE

Die Ditch Witch-Sauger ergänzen die Arbeit unserer hochmodernen horizontalen Bohrgeräten. Vom JT5 im Kompaktformat bis zum JT120 für den intensiven Einsatz gibt es für jede Art von Baustelle und jede Installationsgröße eine Ditch Witch Bohranlage mit unübertroffener Leistung.



FX20

SAUGSYSTEM



FX20 Saugsystem

Der 568 Liter fassende Vakuumtank ist dauerhaft mit einem Neigungswinkel von 45 Grad montiert, wodurch der Entladezyklus beschleunigt und erleichtert wird.

Der Zyklonabscheider reinigt die Luft, noch bevor sie den Filter erreicht, und minimiert so den Wartungsaufwand.

Die von der Straße aus bedienbare Steuerkonsole ist benutzerfreundlich konzipiert.

Bemerkenswerte Saugleistung von 15,3 m³/min in einem kompakten und extrem robusten Paket; der Riemenlüfter ist zuverlässig und wartungsfreundlich.

Auf einer Ladefläche montiert, passt der FX20 auf die Rückseite eines Pick-ups, auf einen Pritschenwagen oder auf einen von Ditch Witch speziell angefertigten Anhänger.

Der Kohler®-Benzinmotor mit 20,1 kW ist für seine Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit bekannt.



Der 20,1-kW-Sauger **Ditch Witch FX20®** ist ideal für eine Vielzahl von Baustellen und mehreren kurzen Einsätzen pro Tag: Kommunalarbeiten wie die Reinigung von Schlüsselhydranten, Schuttbeseitigung und Landschaftsgestaltung im Gewerbe- und Wohnbereich, Freilegung von Kabeln und Rohren, Erdbohrungen und viele andere Aufgaben. Wir haben seine Größe begrenzt, damit Sie ihn auf der Ladefläche Ihres LKWs problemlos transportieren können und hat trotzdem eine hervorragende Saugleistung.

GEMEINSAM ANS ZIEL

