



MRS 350+

Hakenabrollplattform

MRS 350+

Modulares Bentonit Recycling System



- ▶ **Stationär oder mobil durch Hakenabroll-Lösung**
- ▶ **Autarkes Arbeiten durch integrierten 60 KVA-Generator**
- ▶ **Geeignet für Bohrungen in: Fels, Kies, Sand, Mergel, Ton, Lehm, Torf ...**
- ▶ **Bringt den Sandgehalt auf 0%**
- ▶ **Erhebliche Reduzierung der Dichte**
- ▶ **Ermöglicht, die Bohrspülung im Kreislauf zu reinigen und wieder zu verwenden**
- ▶ **Verringert die Standzeiten der Baustelle**
- ▶ **Kein Warten auf Absauger oder beim Wasser holen**
- ▶ **Ersparnis bei den Entsorgungskosten durch Reduzierung der Mengen**

Technische Daten MRS 350+

SAUGKORB L x B x H: 400 mm x 400 mm x 500 mm
Maschenweite 20 mm
Anschluss 2"-Storzkupplung

GRUBENPUMPE Exzentrerschneckenpumpe, Langsam-Läufer
0 - 30 m³/h, FU gesteuert
Aufnahmeleistung 7.5 kW

SHAKERTANK Füllstandsüberwacher Tank, Ultraschall
ca. 1.5 m³

ZENTRIFUGENPUMPE Exzentrerschneckenpumpe, Langsam-Läufer
0 - 30 m³/h, FU gesteuert
Aufnahmeleistung 7.5 kW

ZENTRIFUGE GHT390
Leistungsaufnahme 48.5 kW
Maximale Trommeldrehzahl: 3.200 U/min
Maximale Differenzdrehzahl: 60 U/min
Trommel-Schnecken Geometrie optimiert für mineralische Anwendungen
Durchsatz max. hydr. 30 m³/h
Fracht max. 5 t/h
Einstellbare Wehrplatten
Unabhängige Drehzahlsteuerung der Trommel und Schnecke
Hoher Verschleisschutz durch Einsatz von Wolframcarbid an hochbelasteten Stellen
Servicefreundliche Anordnung aller Komponenten
Geringer Wartungsaufwand

STEUERUNG Benutzerfreundliche Bedienoberfläche
Fernbedienung via Tablet-Steuerung
Automatische Regelung der Schneckendrehzahl in Abhängigkeit des Drehmomentes
Voreingestellte Reinigungsprogramme je nach Bodenart
Betriebsarten: Automatik / Manuell / Wartung

ZENTRATTANK Füllstandsüberwacher Zentrattank, Fassungsvermögen 6.0 m³
Umwälzung 1.400 l/min; Tauchpumpe Leistung 3.7 kW
Schwimmerschalter zur Füllstandsüberwachung

TRANSFERPUMPE Exzentrerschneckenpumpe, Langsam-Läufer
0 - 30 m³/h, Aufnahmeleistung 7.5 kW

SIEBDECK Siebfläche 2x 1,6 m² / Winkel hydraulisch einstellbar 0 - 6°
Vibrationsmotoren einstellbar 0 - 100 %, typisch 50 %

TECHNISCHE DATEN Abmessungen L x B x H ca. 6.500 x 2.450 x 2.350 mm
Gewicht 12.000 kg
Durchsatz max. hydr. 30 m³/h
Feststoffaustrag max. 5 t/h
Medium Dichte max. 1,5 kg/dm³
Leistungsaufnahme 85 kW
Elektrischer Anschluss 400/50 V/Hz





DWL Baumaschinen AG
Schützenstrasse 6
6234 Triengen

+41 (0)62 775 00 01

office@dwl.ch
dwl.ch