



# SK1550

STAND-ON SKID STEER



Ditch Witch®

# SK1550

Als eines der größten und leistungsstärksten Modelle der Ditch Witch-Produktreihe von Kompaktladern mit Standplattform ist der SK1550 für eine Vielzahl von Landschaftsbau- und Bewässerungsaufgaben ausgelegt, z. B. für die Handhabung von Bäumen und den Transport von Rasen. Ausgestattet mit standardmäßigen Einzel- oder optionalen Doppel-Zusatzanschlüssen ermöglicht er den Einsatz von Multifunktions-Anbaugeräten. Der einstellbare Durchfluss der Zusatzanschlüsse ermöglicht dem Bediener, jedes Anbaugerät mit der effizientesten und produktivsten Geschwindigkeit zu betreiben. Die branchenführende Performance für Anbaugeräte steigert die Vielseitigkeit und die überragende Fahrgeschwindigkeit verkürzt die Zykluszeiten auf der Baustelle.

Leitet 34,5 PS (25,7 kW), 255 bar und 60 l/min an das Anbaugerät und erhöht so Vielseitigkeit und Produktivität. **1**

Angetrieben von einem 44 PS (32,8 kW) starken Yanmar®-Dieselmotor der Stufe V mit Turbolader **2**

Branchenführende Nennt Tragfähigkeit von 707 kg (1.558 lb) für das Heben schwerer Lasten. **3**

Ausgestattet mit LED-Lampen vorne und hinten für den Betrieb bei Nacht und bei schlechten Lichtverhältnissen. **4**

Das erweiterte, vollfarbige LCD-Display bietet direkte Ablesbarkeit und Details für alle Motordiagnosen. **5**

Es wurde ein manueller Gashebel hinzugefügt, der dem Fahrer die Möglichkeit gibt, die Fahrgeschwindigkeit für die jeweilige Aufgabe zu steuern, um die Effizienz auf der Baustelle zu maximieren. **6**

Große Bedienerplattform mit 2141 cm<sup>2</sup> für optimierten Komfort und Stabilität. **7**

231,1 mm Bodenfreiheit für maximale Produktivität. **8**

Die offene Raupenkonstruktion verhindert Ablagerungen im Raupensystem, wodurch Blockagen reduziert werden. **9**

Speziell für den SK1550 entwickelte Anbaugeräte mit hoher Kapazität, darunter eine neue Grabenfräse und ein Vibrationspflug, steigern Vielseitigkeit und Produktivität auf der Baustelle. **10**





# SK1550 ANBAUGERÄTE

Das Angebot von Ditch Witch® umfasst ein komplettes Sortiment an Schnellwechsel-Anbaugeräten, die mit dem SK1550 Mini-Kompaktlader kompatibel sind. Besuchen Sie die SK1550-Produktseite auf [ditchwitch.com](http://ditchwitch.com), um unseren interaktiven Anbaugeräte-Selektor zu nutzen, oder fragen Sie Ihren Ditch Witch-Händler nach passenden Anbaugeräteoptionen.

## SK1550 STAND-ON SKID STEER

| ABMESSUNGEN (STD)                          | U.S.     | METRISCH |
|--|----------|----------|
| Max. Arbeitshöhe, 60-Zoll-Schaufel         | 128,4 in | 3,3 m    |
| Max. Scharnierbolzenhöhe                   | 94,5 in  | 2,4 m    |
| Gesamthöhe der Maschine                    | 58,5 in  | 1,49 m   |
| Gesamtlänge der Maschine, Standardschaufel | 124,2 in | 3,16 m   |
| Gesamtlänge des Laders, ohne Anbaugerät    | 99,7 in  | 2,53 m   |
| Radstand/Raupenlänge                       | 50,6 in  | 1,29 m   |
| Rampenwinkel                               | 23,4°    |          |
| Max. Maschinenbreite, mit 230-mm-Raupen    | 46,6 in  | 1,18 m   |
| Min. Bodenfreiheit                         |          |          |
| Mitte                                      | 9,1 in   | 231,1 mm |
| Seite                                      | 4,7 in   | 119,4 mm |

| PERFORMANCE   |          |          |
|---|----------|----------|
| Fahrgeschwindigkeit                                     |          |          |
| Vorwärts/Rückwärts                                      | 4,7 mph  | 7,6 km/h |
| Bodendruck (ISO/CD 16754)                               |          |          |
| 265-mm-Raupen   | 4,1 psi  | 0,28 bar |
| Kippleistung  | 4.450 lb | 2.019 kg |
| Nenntragfähigkeit (35 % Kippleistung)                   | 1.558 lb | 707 kg   |
| Kippleistung, mit Beschwerung                           | 5.650 lb | 2.563 kg |
| Nenntragfähigkeit, mit Beschwerung                      | 1.978 lb | 897 kg   |
| Maschinengewicht (ohne Anbaugerät, inkl. Flüssigkeiten) | 3.990 lb | 1.810 kg |
| Maschinengewicht, mit Beschwerung                       | 4.470 lb | 2.028 kg |

| HYDRAULIKSYSTEM                           |           |             |
|---|-----------|-------------|
| Hilfskreislauf, Doppelzahnradpumpe        |           |             |
| Durchflussmenge                           | 16 gpm    | 60,6 l/min. |
| Druck                                     | 3.700 psi | 255 bar     |
| Fahrtrieb, doppelte hydrostatische Pumpen |           |             |
| Druck                                     | 3.915 psi | 270 bar     |
| Durchflussmenge                           | 15 gpm    | 56,8 l/min. |

| LEISTUNG                             | U.S.             | METRISCH |
|--------------------------------------|------------------|----------|
| Motor                                | Yanmar® 3TNV86CT |          |
| Kraftstoff                           | Diesel           |          |
| Nennleistung [SAE J1995]             | 43,5 PS          | 32,8 kW  |
| Emissionsstufe                       | EPA Stufe V      |          |
| Zylinderanzahl                       | 3                |          |
| Hubraum                              | 95,8 in³         | 1,57 l   |
| Bohrung                              | 3,39 in          | 86 mm    |
| Hub                                  | 3,54 in          | 90 mm    |
| Nenn Drehzahl                        | 3.000 U/min      |          |
| Max. Neigungswinkel, vorne/hinten*   | 30°              |          |
| Max. Neigungswinkel, Seite zu Seite* | 30°              |          |

| FLÜSSIGKEITSKAPAZITÄTEN          |          |       |
|----------------------------------|----------|-------|
| Kapazität des Kraftstofftanks    | 10,5 gal | 40 l  |
| Motoröl, mit Filter              | 5 qt     | 4,7 l |
| Kapazität des Hydraulikbehälters | 9,2 gal  | 35 l  |

| GERÄUSCHPEGEL              |           |  |
|----------------------------|-----------|--|
| Schalldruck am Bedienerohr | 88 dB(A)  |  |
| Schallleistung             | 102 dB(A) |  |

| BATTERIE                 |            |  |
|--------------------------|------------|--|
| SAE-Reserveleistung      | 110 min.   |  |
| SAE-Kaltstart bei -18 °C | 800 Ampere |  |
| Elektrisches System      | 12 V       |  |

\*Das Überschreiten dieser Betriebswinkel führt zu Motorschäden. Dies bedeutet NICHT, dass die Maschine bis zum maximalen Winkel des sicheren Motorbetriebs stabil ist.

Die Spezifikationen sind allgemein und können ohne Vorankündigung geändert werden. Falls genaue Messungen erforderlich sind, sollten die Geräte gewogen und gemessen werden. Aufgrund der gewählten Optionen stimmt die gelieferte Ausstattung unter Umständen nicht mit der abgebildeten überein.

