



JT24

HORIZONTALBOHRGERÄT



Ditch Witch®

JT24

Die Entwicklung von HDD geht weiter mit der Ditch Witch® JT24 Bohranlage. Das gibt Ihnen die Leistung und den Platz, um der ultimative Betriebszeit-Champion zu sein. Dieses Bohrgerät wurde auf der Grundlage direkter Kundenrückmeldungen entwickelt und eignet sich ideal für Arbeiten im städtischen und privaten Versorgungsbereich sowie für Gas- und Glasfaserarbeiten. Die JT24 bietet mehr Leistung in einer kompakten Bauweise und liefert 101 Brutto-PS, 4'076 Nm Drehmoment und 107 kN Schubkraft und Rückzug bei einer Größe, die leicht in enge Baustellen passt. Außerdem bietet der niedrige Schwerpunkt dem Bediener mehr Stabilität als bei Geräten anderer Hersteller, sodass Sie mit Zuversicht arbeiten können.

Die Hydraulikplattform nutzt führende Technologie, um dort mehr Leistung zu liefern, wo es am wichtigsten ist – im Bohrloch.

101 PS, Tier 4- und EU Tier V-konformer Cummins®-Dieselmotor für mehr Leistung in einer kompakten Einheit.

Zwei Sieben-Zoll-LED-Bildschirme bieten einen besseren Einblick in alle Maschinenfunktionen.

Die JT24 ist mit einer radialen Bedienersteuerung (ROC) ausgestattet, um die Multifunktionssteuerung auf dem Maschinendisplay für eine bessere Bedienbarkeit hervorzuheben.

Ausklappbare, abhebbare Servicetüren erleichtern dem Bediener die Wartung der Maschine.

Die 151 l/min Bentonitpumpe mit einem Druck von 83 bar bietet eine erhöhte Bohrflüssigkeitskapazität von der Pumpe zur Drehdurchführung am Bohrmotor, wodurch zusätzliche Spülleistung zum Bohrkopf im Bohrloch geführt wird.

Die JT24 bietet klassenbeste Stabilität ohne Kompromisse beim Platzbedarf der Maschine, sodass der Bediener auch auf städtischen Baustellen sicher manövrieren kann.



JT24

1 Die JT24 ist ohne Schmierstellen gebaut, ein Ditch Witch-Standard, der die Wartung vereinfacht und die Gesamtbetriebskosten reduziert.

Die JT24 fasst bis zu 122m Bohrgestänge an Bord für längere Bohrungen und reduzierte Zykluszeiten, was weniger Ausfallzeiten bedeutet. Außerdem erhöht eine umkehrbare Bohrgestängebox die Vielseitigkeit auf der Baustelle.

3 Motoren mit doppelter Leistung bieten 107 kN Schubkraft und Rückzug, während ein exklusives Einzelmotorsystem ein Drehmoment von bis zu 4'076 Nm für hervorragende Leistung auf engen, städtischen Baustellen liefert.

7 Eine integrierte Gestängeschmiervorrichtung erleichtert dem Bediener das Auswechseln des Fettkübels für eine effektivere Wartung.

6 Die zum Patent angemeldete Brechschlüsseinheit mit offener Bauweise sind zum Bediener hin gedreht und bieten so eine bessere Sicht.

2 Die Add-a-pipe-Konstruktion ermöglicht dem Bediener das manuelle Einsetzen zusätzlicher Bohrstangen für eine höhere Produktivität.

4 Eine Echtzeit-Positionsanzeige gibt dem Bediener Einblick in die exakte Bohrschlittenposition und sorgt so für mehr Produktivität und Kontrolle.





FÜR DIE BAUSTELLE ENTWICKELT. UND DIE BEDIENER.

Produktive Jobs beginnen mit produktiven Crews. Deshalb wurde die JT24 mit dem Komfort, der Technologie und der branchenführenden Sichtbarkeit entwickelt, damit Sie erfolgreich bleiben. Es verfügt über:

- Ein breiterer Rahmen, welcher der JT24 mehr Stabilität verleiht als jeder andere Bohrer seiner Klasse, sodass der Bediener auch auf städtischen Baustellen sicher manövrieren kann.*
- Eine Echtzeit-Positionsanzeige, die dem Bediener Einblicke in die exakte Bohrschlittenposition gibt und so die Produktivität erhöht.
- Ein einfaches, praxiserprobtes Gestängewechselsystem.
- Radiale Bedienersteuerung (ROC) für verbesserte Steuerung und Effizienz.
- Zwei Sieben-Zoll-LED-Bildschirme für einen besseren Einblick in alle Maschinenfunktionen.

JT24 HORIZONTALBOHRGERÄT

BETRIEB	US	METRISCH
Spindeldrehzahl, max	225 U/min	225 U/min
Spindeldrehmoment, max	3.000 ft-lb	4.076 N-m
Geschwindigkeit des Schlittenschubes	210 fpm	64 m/min
Rückzugsgeschwindigkeit des Schlittens	216 fpm	66 m/min
Schubkraft	24.000 lb	107 kN
Rückzugskraft	24.000 lb	107 kN
Fahrgeschwindigkeit		
Vorwärts	2,8 mph	4,5 km/h
Rückwärts	2,8 mph	4,5 km/h

MOTORLEISTUNG		
Motor	Cummins® F3.8	
Kraftstoff	Diesel	
Kühlmedium	Flüssigkeit	
Einspritzung	Direkt	
Ansaugung	Turbolader & Ladeluftkühlung	
Anzahl von Zylindern	4	
Hubraum	231,89 in³	3,8 l
Innendurchmesser	4,02 in	102 mm
Hub	4,53 in	115 mm
Brutto-PS Tier 3/Tier 4	101 PS	
Nenn Drehzahl Tier 3/Tier 4	2.200 U/min	
Einhaltung der Emissionsgrenzwerte Tier 3	EPA Tier 3	EU Tier IIIA
Einhaltung der Emissionsstufe Tier 4	EPA Tier 4	EU Tier V

ABMESSUNGEN		
Transportlänge	224,5 in	5,7 m
Breite	65,25 in	1,66 m
Transporthöhe	83 in	2,11 m
Gewicht	14.850 lb	6736 kg
Bodenfreiheit	5,8 in	147 mm
Eintrittswinkel	18 °	18 °
Eintrittswinkel, Ketten am Boden	12 °	12 °

BOHRFLÜSSIGKEITSSYSTEM (ONBOARD)	US	METRISCH
Druck, max	1.200 psi	83 bar
Durchfluss, max	40 gpm	151 l/min

FLÜSSIGKEITSKAPAZITÄTEN		
Kraftstofftank	32 gal	121 l
Motorschmieröl mit Filter	15,4 qt	14,6 l
Hydraulischer Vorratsbehälter	18,75 gal	71 l
Motor-Kühlsystem	20 qt	18,9 l
Frostschutztank	5 gal	18,9 l
Tank für Dieselabgasflüssigkeit	5 gal	18,9 l

POWER PIPE® HD		
Länge	120 in	3,05 m
Durchmesser, Gewindeverbinder	2,625 in	66,7 mm
Durchmesser, Bohrstange	2,25 in	57,15 mm
Biegeradius, min	117 ft	35,66 m
Gewicht pro Bohrstange	72,5 lb	32,89 kg
Gewicht von grosser Gestängebox (40Stk.)	3.555 lb	1612,5 kg
Gewicht von kleiner Gestängebox (28Stk.)	2.675 lb	1213 kg

POWER PIPE FORGED		
Länge	120 in	3,05 m
Durchmesser, Gewindeverbinder	2,63 in	66,7 mm
Durchmesser, Bohrstange	2,375 in	63,5 mm
Biegeradius, min	123 ft	35 m
Gewicht pro Bohrgestänge	74 lb	33,5 kg
Gewicht von grosser Gestängebox (40Stk.)	3.635 lb	1649 kg
Gewicht von kleiner Gestängebox (28Stk.)	2.720 lb	1234 kg

BATTERIE (2 VERWENDET)		
SAE-Reserveleistung	110 min	
SAE-Kaltlaufleistung bei -18°C (0°F)	800 Ampere	

GERÄUSCHPEGEL		
Bedienerschallbelastung	83 dBA	
Äußere Schallleistung	101 dBA	

Die Spezifikationen sind allgemein und können ohne Vorankündigung geändert werden. Wenn genaue Messungen erforderlich sind, sollten die Geräte gewogen und gemessen werden. Aufgrund der gewählten Optionen kann die gelieferte Ausstattung nicht unbedingt mit der abgebildeten übereinstimmen.

*Der Stabilitätsanspruch basiert auf Labortests von Wettbewerbsgeräten.





DAS DITCH WITCH® HDD SYSTEM UMFASST:



HDD-BOHRWERKZEUGE

Für Ihr Horizontalbohrgerät bieten wir ein komplettes Sortiment an originalen Ditch Witch-Bohrköpfen, HD-Räumern, Bohrgestängen und Sondengehäusen an, die zuverlässigsten und langlebigsten in der HDD-Branche.



MISCHANLAGEN

Zu den Mischanlagensystemen von Ditch Witch gehören die innovative FM5X oder die FM13X, Mischanlagen mit Pumpen, die sich beim Mischen selbst schmieren und so effizient arbeiten, dass sie 20 Prozent mehr Bohrspülung als andere Modelle liefern.



SAUGBAGGER

Mit ihrem innovativen, flachen Design, das weder Kraft noch Bodenfreiheit einbüßt, bieten unsere Hydro-Saugbagger eine unübertroffene Vielseitigkeit und Leistung.



TRAINING

Zu Ihrem Ditch Witch HDD-System gehört mehr als nur Maschinen und Ausrüstung. Es wird mit Training geliefert, das Ihre Teams sicher und effizient arbeiten, mit online Kursen, im Schulungsraum und auf der Baustelle von zertifizierten Industrieexperten.

